

① RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 828 244

⑫ N° d'enregistrement national : **01 05715**

⑤ Int Cl⁷ : F 15 B 15/19, H 01 H 39/00, B 81 B 3/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫ Date de dépôt : 27.04.01.

③ Priorité :

④ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 07.02.03 Bulletin 03/06.

⑤ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦ Demandeur(s) : *SNPE Société anonyme — FR.*

⑧ Inventeur(s) : PERUT CHRISTIAN et ROLLER
DENIS.

⑨ Titulaire(s) :

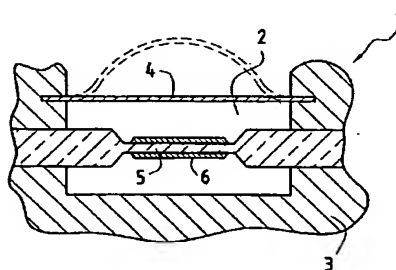
⑩ Mandataire(s) :

⑪ MICROACTIONNEURS PYROTECHNIQUES POUR MICROSYSTEMES.

⑫ Le domaine technique de l'invention est celui des microactionneurs destinés à remplir des fonctions mécaniques, chimiques, électriques ou thermique dans des microsystemes, pour des applications microélectroniques comme les puces, ou biomédicales comme les cartes intégrant la microfluidique.

L'objet de la présente invention concerne un microactionneur (1, 60) comprenant une chambre (2, 63) usinée dans un support solide (3) et contenant une charge pyrotechnique (6).

La principale caractéristique d'un microactionneur (1, 60) selon l'invention est que la chambre (2, 63) est délimitée partiellement par une membrane (4, 62) déformable, de sorte que les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique (6) permettent d'accroître le volume de ladite chambre (2, 63) par déformation de ladite membrane (4, 62), tout en maintenant intactes les parois solides de la chambre (2, 63).



FR 2 828 244 - A1



Le domaine technique de l'invention est celui des microactionneurs destinés à remplir des fonctions mécaniques, chimiques, électriques, thermiques ou fluidiques dans des microsystèmes, pour des applications microélectroniques comme les puces, ou biomédicales comme les cartes d'analyse intégrant la microfluidique ou synthèse chimique comme les microréacteurs.

Les microactionneurs sont des objets miniaturisés, usinés dans des supports solides pouvant être semi-conducteurs ou isolants, dans le but de former des microsystèmes comme, par exemple, des microvannes ou des micropompes dans des microcircuits de fluide, ou des microinterrupteurs dans des microcircuits électroniques.

Des microactionneurs utilisant des effets électrostatique, piézoélectrique, électromagnétique et bimétallique existent depuis quelques temps déjà. Une nouvelle génération de microactionneur commence à faire son apparition : ceux utilisant l'effet pyrotechnique. A ce sujet, le brevet WO 98/24719 décrit une vanne miniature pour le remplissage du réservoir d'un appareil d'administration transdermique. Le principe de fonctionnement de cette vanne repose sur la fragmentation d'un substrat provoqué par les gaz de combustion d'une charge pyrotechnique, ledit substrat séparant initialement une réserve de fluide et un réservoir vide. Cette microvanne peut, selon une autre variante de réalisation de l'invention, être utilisée avec une enveloppe gonflable. Les gaz de combustion provoquent d'abord la rupture du substrat puis le gonflement de l'enveloppe dans le but de pousser un fluide afin de l'évacuer. Ces microvannes présentent le double inconvénient d'émettre des fragments de substrat dans le microcircuit et de mélanger les gaz de combustion avec le fluide qu'elles sont censées libérer.

De façon générale, les microactionneurs qui interviennent dans les microcircuits doivent être performants au niveau des forces qu'ils délivrent, conserver un encombrement réduit et demeurer une entité
5 entière et autonome durant leur fonctionnement, sans possibilité de se morceler pour éviter d'émettre des particules dans le microcircuit dans lequel ils sont intégrés, et sans possibilité de voir les gaz de combustion polluer ledit microcircuit. Dans le cas d'un
10 microcircuit de fluide, l'apport de la pyrotechnie permet aux microactionneurs d'engendrer des forces de pression 100 à 1000 fois plus élevées que celles produites par des microactionneurs fonctionnant à partir d'une source piézoélectrique ou électrostatique. De
15 plus, les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique peuvent également servir à chauffer un fluide ou une partie d'un micromécanisme sans se mélanger à lui.

Les microactionneurs selon l'invention répondent à
20 ces trois exigences.

L'objet de la présente invention concerne un microactionneur, comprenant une chambre réalisée dans un support solide et contenant une charge pyrotechnique,
25 caractérisé en ce que la chambre est délimitée partiellement par une membrane déformable, de sorte que les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique permettent d'accroître le volume de ladite chambre par déformation de ladite membrane, tout en
30 maintenant intactes les parois solides de la chambre.

Autrement dit, les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique sont sans aucune influence sur la géométrie de la partie solide de la chambre, que ce soit par déformation des parois ou par fragmentation de
35 celles-ci.

Ces microactionneurs peuvent à eux seuls assurer des fonctions au sein d'un microcircuit, comme par exemple, exercer une pression sur un fluide pour contribuer à le déplacer pour l'évacuer, mais ils sont
5 plus généralement destinés à être inclus dans des microsystemes.

Un microsysteme est un dispositif multifonctionnel miniaturisé dont les dimensions maximales n'excèdent pas quelques millimètres. Dans le cadre d'un microcircuit de
10 fluide un microsysteme peut, par exemple, être une microvanne ou une micropompe, et dans le cadre d'un microcircuit électronique un microinterrupteur ou un microcommutateur. Les microactionneurs sont réalisés dans des supports semiconducteurs, comme ceux en
15 silicium par exemple, lorsqu'il s'agit d'une application microélectronique. Ils peuvent être conçus dans d'autres matériaux, comme du polycarbonate, pour d'autres applications et notamment dans le domaine biomédical. La conformation de la chambre est telle, que sous l'effet
20 des gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique, elle accroît son volume. La chambre peut contenir plusieurs charges pyrotechniques, non pas dans le but d'augmenter la pression interne de ladite chambre au moyen d'un allumage simultané desdites charges, mais
25 de façon à maintenir un niveau de pression à peu près constant dans le temps, pour pallier une éventuelle relaxation prématurée de la chambre, notamment dans le cas des micropompes. Dans ce cas, l'initiation des charges s'effectue de façon séquentielle, à des
30 intervalles de temps prédéterminés. Préférentiellement, ladite chambre définit un espace hermétique une fois qu'elle s'est expansée. Autrement dit, une fois la combustion terminée, la chambre demeure dans une configuration correspondant à un état d'expansion
35 maximum.

De façon avantageuse, la charge pyrotechnique est constituée par une composition à base de nitrocellulose. En effet, en raison de la très petite taille des charges pyrotechniques utilisées, leur masse n'excédant pas quelques microgrammes, il est particulièrement souhaité d'employer des compositions homogènes.

Selon un autre mode de réalisation préféré de l'invention, la charge pyrotechnique est constituée par du polyazoture de glycidyle.

De façon préférentielle, le volume de la chambre est inférieur à 1 cm^3 . Avantageusement, la densité de chargement qui est le rapport de la masse de la charge pyrotechnique sur le volume de la chambre est compris entre $0,01 \text{ } \mu\text{g/mm}^3$ et $0,1 \text{ mg/mm}^3$. Pour un volume de chambre donné, il est tout à fait possible de définir une charge pyrotechnique en terme de masse, géométrie et composition, apte à produire une énergie donnée.

Selon un premier mode de réalisation préféré de l'invention, la charge pyrotechnique est déposée sur une piste conductrice chauffante et a une épaisseur de dépôt inférieure à $200 \text{ } \mu\text{m}$.

Selon un second mode de réalisation préféré de l'invention, la charge pyrotechnique enrobe un fil conducteur chauffant traversant la chambre, le diamètre dudit fil étant compris entre $10 \text{ } \mu\text{m}$ et $100 \text{ } \mu\text{m}$. Selon un troisième mode de réalisation préféré de l'invention, la piste conductrice chauffante est déposée sur la charge pyrotechnique, de façon à réduire les pertes thermiques par conduction directe entre la piste chauffante et le substrat. Avantageusement, la chambre comporte une cavité creusée dans le support et ladite charge pyrotechnique se présente sous la forme d'un film recouvrant ladite cavité. En effet, en raison de la miniaturisation de la charge pyrotechnique, son système d'initiation doit lui-même être d'encombrement réduit,

tout en demeurant d'une grande fiabilité. De façon plus générale, il est également possible d'initier la charge pyrotechnique par d'autres moyens, et notamment ceux impliquant soit un cristal piézoélectrique, soit un rugueux, à condition qu'ils répondent à la double exigence de miniaturisation et de fiabilité, soit par un faisceau laser, l'énergie lumineuse pouvant alors être amenée jusqu'à la charge pyrotechnique par un guide d'onde ou une fibre optique.

10 Préférentiellement, la chambre est délimitée partiellement par une membrane souple susceptible de se gonfler sous l'effet des gaz émis par la charge pyrotechnique. Suivant les besoins liés à l'utilisation de l'actionneur, la membrane peut présenter des propriétés d'extensibilité plus ou moins marquées.

15 Selon un autre mode de réalisation préféré de l'invention, la chambre est délimitée partiellement par une membrane souple repliée dans ladite chambre, ladite membrane étant apte à se déplier sous l'effet des gaz émis par la charge pyrotechnique. Selon les configurations, la membrane peut être soit repliée sur elle-même, soit être repliée dans la chambre. De façon avantageuse, une fois que la membrane s'est dépliée sous l'effet des gaz, le volume final de la chambre est supérieur à son volume initial. De façon préférentielle, la membrane est en téflon. Avantagement, pour des applications microélectroniques, la membrane peut être entièrement ou partiellement recouverte d'un matériau conducteur.

25 L'invention porte également sur un microsystème incluant un microactionneur selon l'invention caractérisé en ce que la déformation de la membrane provoque le déplacement d'une pièce solide. En effet, les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique créent une surpression dans la chambre qui

30

35

va avoir tendance à s'expanser par déformation de la membrane. La membrane vient alors au contact d'une pièce placée à proximité du microactionneur et lorsque les forces de pression atteignent une valeur seuil, elles
5 provoquent le déplacement de ladite pièce.

Selon un premier mode de réalisation préféré d'un microsystème selon l'invention, la pièce solide est susceptible de venir obstruer une canalisation de fluide, suite au pivotement de ladite pièce sous l'effet
10 des gaz de combustion. Pour cette configuration où le microactionneur est utilisé dans le cadre d'un microcircuit de fluide, le microsystème peut être assimilé à une microvanne à fermeture.

Selon un deuxième mode réalisation préféré de
15 l'invention, la pièce solide obstrue une canalisation de fluide et le déplacement de ladite pièce par pivotement entraîne l'ouverture de ladite canalisation. Pour cette configuration, le microsystème peut être assimilé à une microvanne d'ouverture.

20 Selon un troisième mode de réalisation préféré de l'invention,

- i) une membrane souple est située dans un espace annulaire assimilable à une gorge,
- 25 ii) la charge pyrotechnique est située dans un espace annulaire assimilable à une gorge de plus petite dimension que celle dans laquelle est située la membrane souple et positionnée de façon concentrique par rapport à celle-ci, les deux gorges communiquant entre elles par
30 au moins une ouverture,
- iii) Une pièce solide plate vient en appui contre le support en coiffant l'espace annulaire dans lequel est situé la membrane souple, ladite pièce étant elle-même recouverte par une
35 membrane élastique et obstruant une canalisation de fluide,

de sorte que les gaz émis par la combustion de la charge entraînent le déploiement de la membrane souple située dans l'espace annulaire et provoquent le déplacement de la pièce plate, en induisant une aspiration de fluide dans l'espace que la membrane élastique crée en s'éloignant du support.

Pour cette configuration, le microsystème peut être assimilé à une micropompe à dépression et l'utilisation de plusieurs charges pyrotechniques à allumage séquentiel peut apparaître comme particulièrement appropriée, de façon à maintenir un niveau de pression seuil minimum pendant un certain temps, et donc éviter un reflux naturel prématuré du fluide.

Selon un quatrième mode de réalisation préféré de l'invention, la chambre est partiellement délimitée par une membrane bistable, de sorte que, ladite membrane, initialement concave, devient convexe sous l'effet des gaz émis par la charge et vient alors obturer une canalisation de fluide. Pour cette configuration, le microsystème, qui joue le rôle d'une microvanne à fermeture, ne déplace aucune pièce et se confond avec le microactionneur. Avantageusement, l'élément qui vient obstruer la canalisation de fluide, que ce soit la pièce solide plate ou la membrane bistable, est surmonté d'une protubérance souple pour assurer une bonne étanchéité au niveau de la fermeture de ladite canalisation, ladite protubérance étant assimilable à un bouchon.

Le microactionneur selon l'invention peut être utilisé dans des microcircuits électroniques en contribuant à la réalisation de microsystèmes tels que des microinterrupteurs ou des microcommutateurs. En effet, la membrane qui délimite partiellement la chambre et qui est recouverte entièrement ou partiellement d'un matériau conducteur peut se gonfler ou se déployer de manière à venir fermer ou ouvrir un microcircuit

électrique. De même, le microactionneur selon l'invention munie d'une membrane souple non conductrice, peut déplacer une pièce solide conductrice de manière à fermer ou ouvrir un microcircuit électrique ou assurer
5 la double fonction consistant d'abord à ouvrir un microcircuit électrique puis, ensuite, à en fermer un autre.

Les microactionneurs pyrotechniques selon
10 l'invention ont l'avantage d'être performants et fiables tout en restant propres. Ils sont propres à deux titres ; d'abord, ils demeurent intacts durant toute leur phase de fonctionnement sans risque d'être fragmentés, évitant de libérer des particules solides
15 parasites dans le microcircuit, ensuite, les gaz émis par la charge pyrotechnique sont emprisonnés dans la chambre qui délimite un espace hermétique, sans aucune possibilité d'envahir le microcircuit. De plus, les microactionneurs pyrotechniques selon l'invention sont
20 simples. Une chambre avec membrane, une charge pyrotechnique et un système d'allumage sont leurs seuls éléments constitutifs et les phénomènes physico-chimiques qu'ils engendrent restent basiques.

Enfin, pour un volume de chambre donné, la grande
25 variabilité des compositions pyrotechniques pouvant être intégrées dans les microactionneurs selon l'invention, permet d'obtenir une gamme très étendue de sollicitations, qui le rend adaptable à un grand nombre de configurations.

30

On donne ci-après une description détaillée d'un mode de réalisation préféré d'un microactionneur selon l'invention ainsi que de trois modes de réalisation préférés d'un microsystème utilisant un microactionneur
35 selon l'invention, en se référant aux figures 1 à 7.

La figure 1 est une vue en coupe axiale longitudinale d'un microactionneur selon l'invention.

La figure 2 est une vue en coupe axiale longitudinale d'une microvanne de fermeture fonctionnant
5 à partir d'un microactionneur pyrotechnique selon l'invention.

La figure 3 est une vue du dessus du clapet de fermeture de la microvanne de la figure 2.

La figure 4 est une vue en coupe axiale
10 longitudinale d'une microvanne d'ouverture fonctionnant à partir d'un microactionneur pyrotechnique selon l'invention.

La figure 5 est une vue en coupe selon le plan V-V de la microvanne d'ouverture de la figure 4.

15 La figure 6 est une vue en coupe axiale longitudinale d'une microvanne de fermeture utilisant un microactionneur pyrotechnique selon l'invention munie d'une membrane bistable.

La figure 7 est une vue en coupe axiale
20 longitudinale d'une micropompe utilisant un microactionneur pyrotechnique selon l'invention, ledit microactionneur n'ayant pas encore fonctionné.

La figure 8 est une vue du dessus de la pièce plate solide à déplacer et appartenant à la micropompe
25 présentée à la figure 7.

La figure 9 est une vue en coupe axiale longitudinale de la micropompe de la figure 7, le microactionneur ayant fonctionné.

La figure 10 est une vue en coupe axiale
30 longitudinale d'une seconde variante de réalisation d'une micropompe utilisant un microactionneur selon l'invention, ledit microactionneur ayant fonctionné.

En se référant à la figure 1 un microactionneur 1 selon l'invention comprend une chambre 2 réalisée dans
35 un support 3 en polycarbonate et ayant une forme

cylindrique. Ledit support 3 résulte d'un empilement de feuilles en polycarbonate collées les unes aux autres. Ladite chambre 2 qui est donc délimitée par le support 3 présente une face circulaire obturée par une membrane 4
5 souple en téflon, fixée dans ledit support 3. Ladite chambre 2 est traversée par un fil chauffant 5 enrobé d'une couche de composition pyrotechnique 6 à base de nitrocellulose.

Le mode de fonctionnement de cet actionneur 1 est
10 le suivant. Un courant électrique est délivré dans le fil chauffant 5 dont la température s'élève jusqu'à atteindre la température d'inflammation de la composition pyrotechnique 6. La combustion de ladite composition 6 entraîne la production de gaz qui créent
15 une surpression dans la chambre 2. La membrane 4 qui est ainsi sollicitée réagit en se gonflant.

En se référant à la figure 2, une microvanne de fermeture 10 est réalisée dans un support en polycarbonate et comprend un microactionneur 1 analogue
20 à celui décrit au paragraphe précédent et situé à proximité d'un micro-circuit de fluide 11 caractérisé par une canalisation 12 rectiligne traversant une chambre cylindrique 14 située dans le prolongement de la chambre cylindrique 2 du microactionneur 1, et ayant
25 approximativement le même diamètre, les deux chambres 2,14 étant séparées l'une de l'autre par la membrane 4 du microactionneur 1. La chambre 14 qui est traversée par la canalisation 12 est remplie de fluide et contient un clapet 15 de fermeture. En se référant à la figure 3,
30 le clapet 15 est constitué par une pièce arrondie 16 soutenue par quatre colonnes 18 en polycarbonate entre lesquelles circule le fluide, lesdites colonnes 18 reposant sur la membrane 4. Ladite pièce 16 arrondie qui est réalisée en matériau souple, comme du caoutchouc,
35 n'est donc pas en contact directe avec la membrane 4. Le

volume de la chambre 2 est de $0,3 \text{ cm}^3$ et la masse, de la charge pyrotechnique 6 est de $0,5 \mu\text{g}$.

Le mode de fonctionnement de cette microvanne 10 de fermeture est le suivant. La mise à feu de la charge pyrotechnique 6 entraîne une surpression dans la chambre 2 qui provoque alors le déplacement en translation du clapet 15 dans la chambre 14 remplie de fluide. Ce déplacement s'effectue jusqu'à ce que la pièce souple 16 vienne s'encastrier dans la canalisation 12 interrompant la circulation de fluide. La partie de la canalisation destinée à recevoir la pièce souple 16 est légèrement évasée de façon à assurer une fermeture étanche de la canalisation. Une fois la combustion de la charge pyrotechnique 6 terminée, le clapet 15 ne revient pas à sa position initiale, puisque la chambre 2 définit un espace hermétique.

En se référant à la figure 4, une microvanne d'ouverture 20 est réalisée dans un support en polycarbonate et comprend un microactionneur 1 analogue à celui décrit au paragraphe relatif à la figure 1 et situé à proximité d'un microcircuit de fluide. A proximité immédiate dudit microactionneur 1 et plus particulièrement de sa membrane 4, est placée une lamelle 21 flexible en polycarbonate solidaire du support fait du même matériau. En se référant à la figure 5, la lamelle flexible 21 est une pièce plate d'épaisseur constante, présentant un corps arrondi 22 prolongé par une partie 23 plus étroite ayant une extrémité arrondie. La lamelle 21 est solidaire du support par l'intermédiaire d'une languette 24, de plus faible épaisseur, reliant ledit support à l'extrémité du corps arrondi 22 de la lamelle 21, la plus éloignée de l'extrémité arrondie de la partie 23 plus étroite qui la prolonge. L'extrémité arrondie de ladite partie étroite 23 porte une protubérance 25 souple de forme

23 porte une protubérance 25 souple de forme
approximativement hémisphérique, la dite protubérance 25
obturant une canalisation 26. L'effort nécessaire au
maintien de l'étanchéité, même en cas de contrepression
5 due au fluide de la canalisation 26, est obtenu par une
flexion initiale de la lamelle 21.

Le mode de fonctionnement de cette microvanne 20
d'ouverture est le suivant. La mise à feu de la charge
pyrotechnique 6 entraîne une surpression dans la chambre
10 2 qui provoque alors le gonflement de la membrane 4 qui
vient en appui contre la lamelle 21 flexible. Les forces
de pression exercées sur ladite lamelle 21 provoquent
son pivotement autour de la languette 24 qui la relie au
support, permettant l'ouverture de la canalisation 26
15 initialement obturée par la protubérance 25 de ladite
lamelle 21. Durant son déplacement, la lamelle 21
demeure rigide sans se déformer et joue donc le rôle
d'un clapet pivotant.

En se référant à la figure 6 un modèle de
20 microvanne 30 de fermeture comprend une chambre 31
usinée dans un support 32 en polycarbonate et ayant une
forme cylindrique. Ladite chambre 31 qui est donc
délimitée par le support 32 présente une face circulaire
obturée par une membrane 33 bistable ayant une forme
25 concave et possédant en son centre, sur sa surface
externe par rapport à la chambre 31, une protubérance 34
souple de forme hémisphérique. La face de la chambre 31
opposée à celle délimitée par la membrane 33, possède un
évidement 35 cylindrique central, ladite face étant
30 recouverte par une piste conductrice 36. Une charge
pyrotechnique 37 de faible épaisseur et de longueur
inférieure au diamètre de l'évidement 35 est déposée sur
la surface de ladite piste 36, dans une position opposée
à celle dudit évidement 35 par rapport à la piste 36. La
35 membrane 33 délimite partiellement une circulation de
fluide.

Le mode de fonctionnement de ce type de microvanne 30 de fermeture est le suivant.

La mise à feu de la charge pyrotechnique 37 induit une surpression dans la chambre 31 qui entraîne le
5 retournement de la membrane 33 qui adopte aussitôt une forme convexe, accroissant significativement le volume de ladite chambre 31. La protubérance 34 vient s'encastrier dans une canalisation de fluide 38 interrompant la circulation de fluide. La nouvelle forme
10 convexe de la membrane 33 étant stable, la fermeture de la canalisation 38 demeure permanente.

En se référant à la figure 7, une micropompe 40 à dépression comprend un microactionneur 60 selon l'invention, usiné dans un support 61 en polycarbonate
15 et comportant une membrane souple 62 située dans un espace annulaire 63 assimilable à une gorge. De façon plus précise, ladite membrane 62 tapisse le fond de la gorge 63 en étant fixée à ladite gorge 63 au niveau de sa partie supérieure. Une charge pyrotechnique est
20 située dans un espace annulaire assimilable à une gorge de plus petite dimension que celle 63 dans laquelle est située la membrane 62 et positionnée par rapport à celle-ci 63 de façon concentrique, les deux gorges communiquant entre elles par quatre ouvertures
25 régulièrement espacées sur une paroi circulaire séparant les deux gorges. La gorge enfermant la charge pyrotechnique est enfouie dans le support 61 alors que la gorge 63 qui est tapissée par la membrane 62 souple est ouverte à sa partie supérieure. Une feuille 64 du
30 support 61 en polycarbonate coiffe ladite gorge 63. En se référant à la figure 8, ladite feuille 64 est découpée de sorte qu'elle est constituée par une bande annulaire 80 plate, périphérique, reliée à un disque plat central 81 au moyen de quatre brins déformables 82
35 en forme de S. Le disque central 81 recouvre

intégralement la gorge annulaire 63. Entre ledit disque plat central 81 et la bande annulaire périphérique 80 subsiste un espace annulaire vide 83. De l'autre côté de la feuille 64 est ménagé, dans le support 61, un espace libre 65 cylindrique dont le diamètre est supérieur à celui de ladite feuille 64, ledit espace 65 possédant deux évents 66. La feuille 64 est recouverte d'une membrane élastique 67, de forme circulaire, et de diamètre supérieur à celui de l'espace libre 65 situé au delà de ladite feuille 64. Ladite membrane élastique 67 est fixée dans ledit espace libre 65, dans sa partie la plus proche de la feuille 64. Une canalisation 68 de fluide, creusée dans le support 61 au niveau de la partie centrale de la gorge contenant la charge pyrotechnique, débouche dans l'espace libre 65 dudit support 61.

Le mode de fonctionnement de ce type de micropompe à dépression est le suivant. En se référant aux figures 7, 8 et 9, la combustion de la charge pyrotechnique engendre des gaz qui envahissent, par les quatre ouvertures, la gorge 63 externe tapissée par la membrane souple 62 qui, aussitôt, entame une phase de retournement pour finir par émerger de ladite gorge 63 dans laquelle elle se trouvait, sous la forme d'un bourrelet pneumatique 69. La formation de ce bourrelet 69 entraîne le déplacement du disque 81 de la feuille 64. Le déplacement dudit disque 81 est rendu possible grâce aux quatre brins déformables 82 en forme de S qui se tendent sans se rompre pour maintenir une liaison avec la bande annulaire 80. Ledit déplacement induit une aspiration de fluide dans l'espace que la membrane élastique 67 crée en s'éloignant du support 61. La membrane élastique 67 assure une bonne étanchéité de l'espace dans lequel est aspiré le fluide. L'air de l'espace situé derrière la membrane élastique 67

s'évacue par les deux événements 66 de l'espace libre 65 dont le volume ne cesse de décroître.

En se référant à la figure 10, une seconde variante de réalisation d'une micropompe 100 utilisant un microactionneur selon l'invention ne diffère de la micropompe décrite ci-avant qu'au niveau de la feuille 102 et de la membrane 101 qui la recouvre. En effet, la feuille 102 se présente sous la forme d'un disque plat 103 élargi dont le diamètre est sensiblement égal à l'espace libre cylindrique correspondant à celui désigné par le repère 65 sur la figure 7 et situé de l'autre côté de ladite feuille 102. Ledit disque 103 est relié au support 104 au moyen de quatre brins déformables 105 en forme de S. De cette manière, la membrane 101 qui recouvre la feuille 102 est fixée dans ledit espace libre cylindrique, de sorte qu'elle tapisse intégralement ledit espace, aussi bien le fond que la paroi latérale interne. Ladite membrane 101 est fixée dans ledit espace au niveau de sa paroi latérale interne à sa partie la plus éloignée de ladite feuille 102. Le principe de fonctionnement d'une telle micropompe 100 est analogue à celui décrit pour la première variante. L'avantage technique octroyé par une telle configuration est un gain de volume de l'espace dans lequel est aspiré le fluide, puisque cet espace est sensiblement celui qui existe au-delà de la feuille 102 avant que le microactionneur n'ait fonctionné.

Revendications

1. Microactionneur (1,60) comprenant une chambre (2,63) réalisée dans un support solide (3) et contenant une charge pyrotechnique (6), caractérisé en ce que la chambre (2,63) est délimitée partiellement par une membrane (4,62) déformable, de sorte que les gaz émis par la combustion de la charge pyrotechnique (6) permettent d'accroître le volume de ladite chambre (2,63) par déformation de ladite membrane (4,62), tout en maintenant intactes les parois solides de la chambre (2,63).
2. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la chambre (2,63) définit un espace hermétique une fois qu'elle s'est expansée.
3. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la charge pyrotechnique (6) est constituée par une composition à base de nitrocellulose.
4. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que le volume de la chambre (2,63) est inférieur à 1cm^3 .
5. Microactionneur selon l'une quelconque des revendications 1 ou 4 caractérisé en ce que la densité de chargement qui est le rapport de la masse de la charge pyrotechnique (6) sur le volume de la chambre (2,63) est compris entre $0,01\text{ }\mu\text{g/mm}^3$ et $0,1\text{ mg/mm}^3$.
6. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la charge pyrotechnique (6) est déposée sur une piste conductrice chauffante et a une épaisseur de dépôt inférieure à $200\text{ }\mu\text{m}$.

7. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la charge pyrotechnique (6) enrobe un fil conducteur (5) chauffant, traversant la chambre (2), le diamètre dudit fil (5) étant compris entre 10 μm et 5 100 μm .

8. Microactionneur selon la revendication 1, caractérisée en ce que la chambre comporte une cavité creusée dans le support et la charge pyrotechnique se 10 présente sous la forme d'un film recouvrant ladite cavité.

9. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la chambre (2) est délimitée partiellement par 15 une membrane souple (4) susceptible de se gonfler sous l'effet des gaz émis par la charge pyrotechnique (6).

10. Microactionneur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la chambre (63) est délimitée partiellement 20 par une membrane souple repliée (62) dans ladite chambre (63), ladite membrane (63) étant apte à se déplier sous l'effet des gaz émis par la charge pyrotechnique (6).

11. Microactionneur selon l'une quelconque des 25 revendications 9 ou 10 caractérisé en ce que la membrane (4,62) est en téflon.

12. Microsystème incluant un microactionneur (1,60) conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 11 30 caractérisé en ce que la déformation de la membrane (4,62) provoque le déplacement d'une pièce solide (15,21,64).

13. Microsystème selon la revendication 12 caractérisé 35 en ce que la pièce solide (15) pivote sous l'effet des

gaz de combustion et vient obstruer une canalisation de fluide (12).

14. Microsystème incluant un microactionneur (60) conforme à l'une quelconque des revendications 1,2,3,4,5,6,7,8,10 ou 11 caractérisé en ce que,

- i) une membrane souple (62) est située dans un espace annulaire (63) assimilable à une gorge,
- ii) la charge pyrotechnique est située dans une espace annulaire assimilable à une gorge de plus petite dimension que celle dans laquelle est située la membrane souple (62) et positionnée de façon concentrique par rapport à celle-ci, les deux gorges communiquant entre elles par au moins une ouverture,
- iii) une pièce solide plate (64) vient en appui contre le support (61) en coiffant l'espace annulaire (63) dans lequel est situé la membrane souple (62), ladite pièce (64) étant elle-même recouverte par une membrane élastique (67) et obstruant une canalisation de fluide (68),

de sorte que les gaz émis par la combustion de la charge entraînent le déploiement de la membrane souple (62) située dans l'espace annulaire (63) et provoquent le déplacement de la pièce plate (64), en induisant une aspiration de fluide dans l'espace que la membrane élastique (67) crée en s'éloignant du support (61).

15. Microsystème incluant un microactionneur conforme à l'une quelconque des revendications 1,2,3,4,5,6,7 ou 8 caractérisé en ce que la chambre (31) est partiellement délimitée par une membrane bistable (33), de sorte que ladite membrane (33) initialement concave, devient convexe sous l'effet des gaz émis par la charge (37) et

vient obturer une canalisation de fluide (38).

16. Microsystème selon l'une quelconque des
revendications 13 ou 15 caractérisé en ce que l'élément
5 (15,31) qui vient obstruer la canalisation (12,38) de
fluide est surmonté d'une protubérance (16,34) souple
pour assurer une bonne étanchéité au niveau de la
fermeture de ladite canalisation (12,38).

10

15

20

25

30

35

1/5

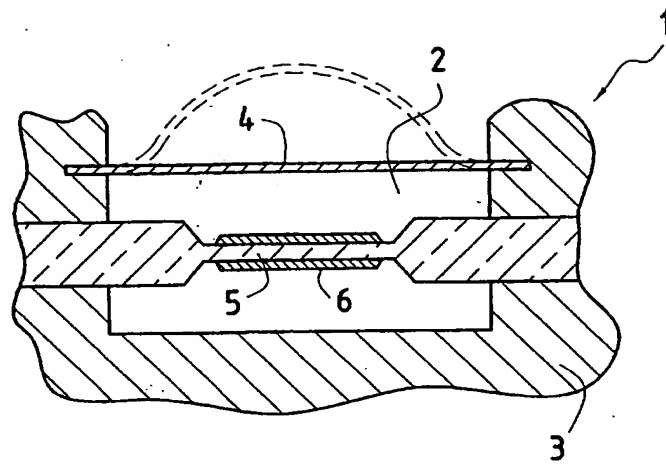


FIG. 1

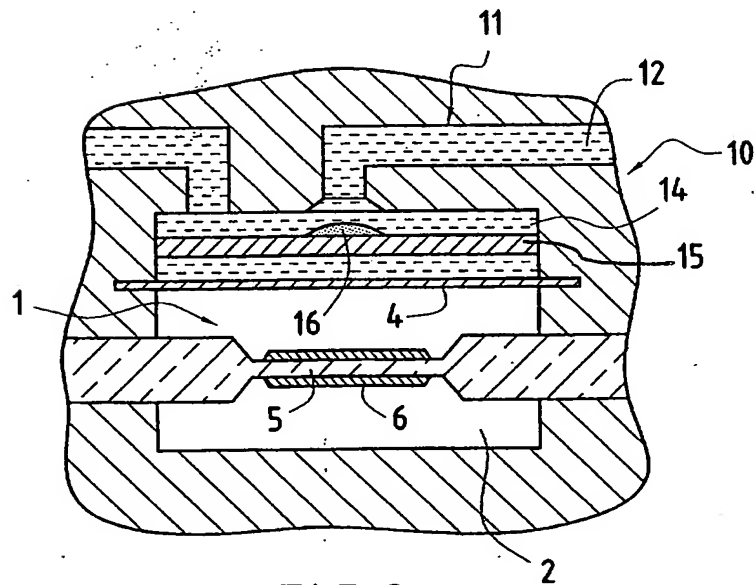
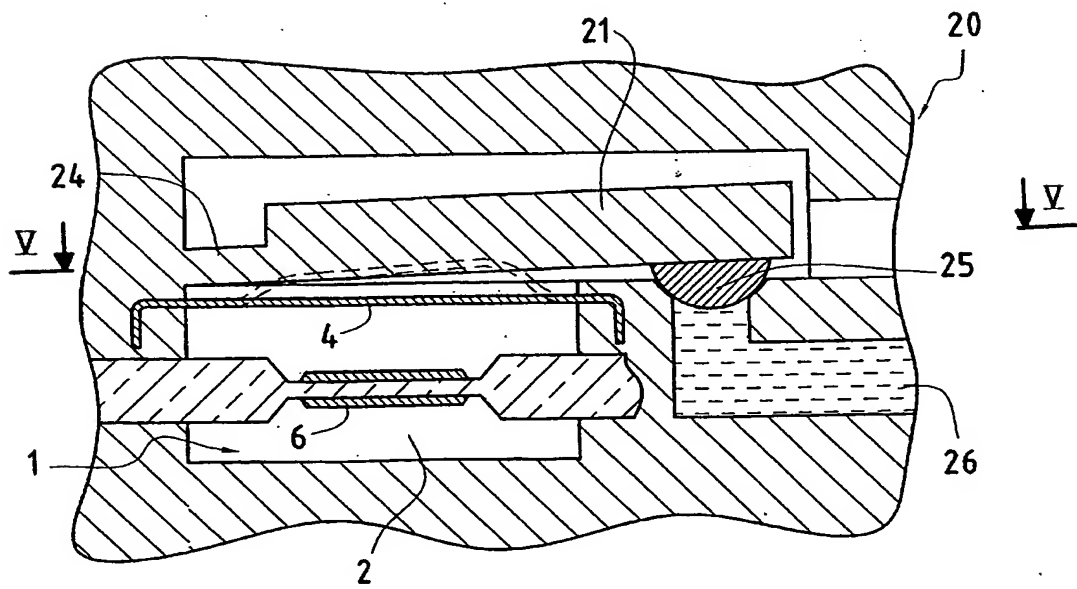
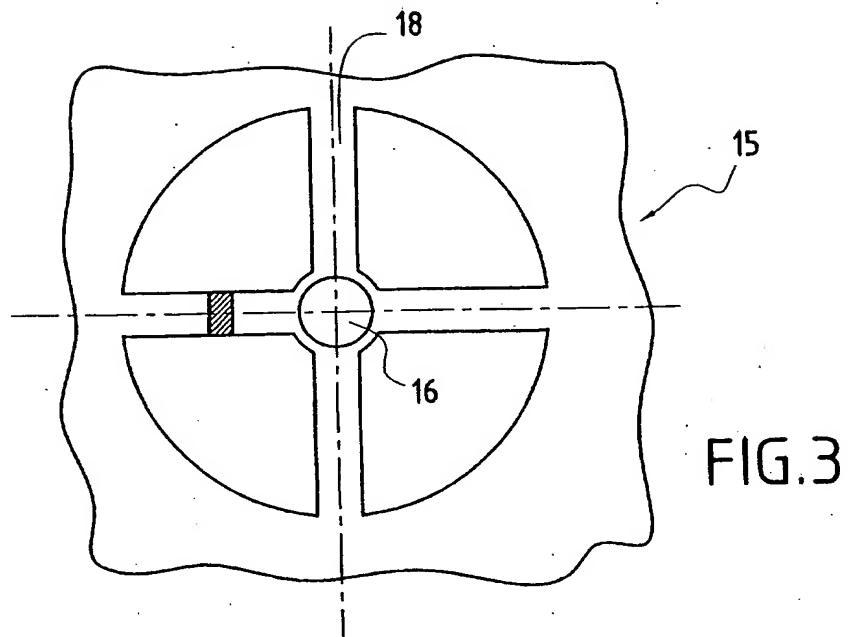


FIG. 2

2/5



3/5

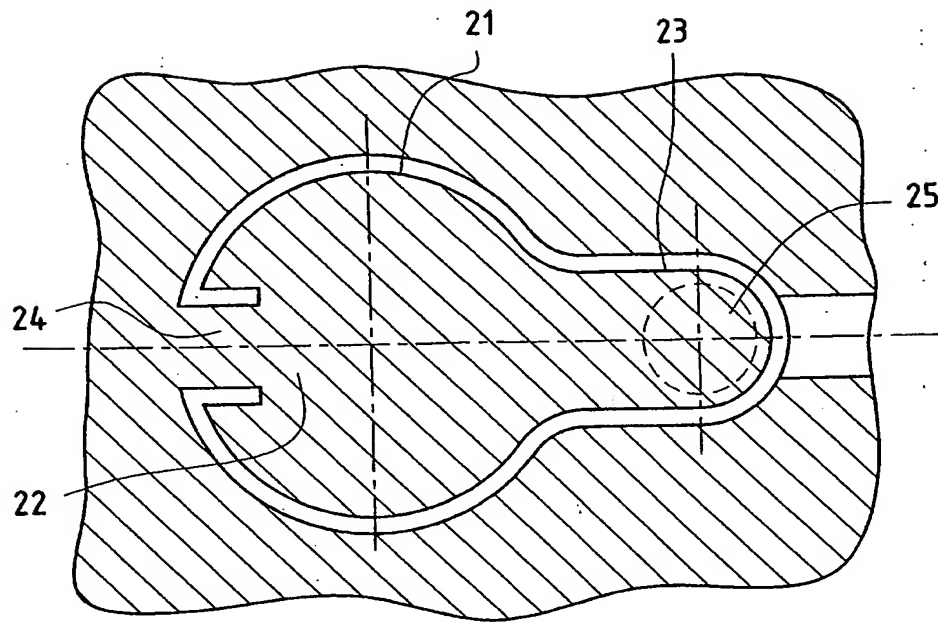


FIG. 5

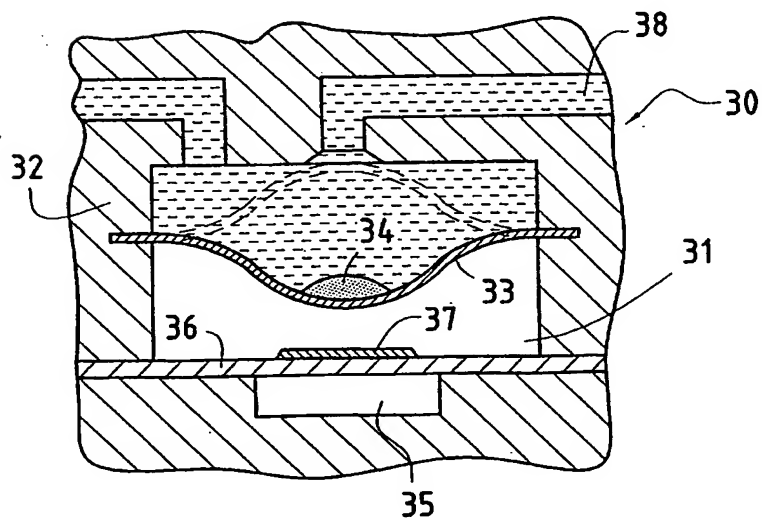


FIG. 6

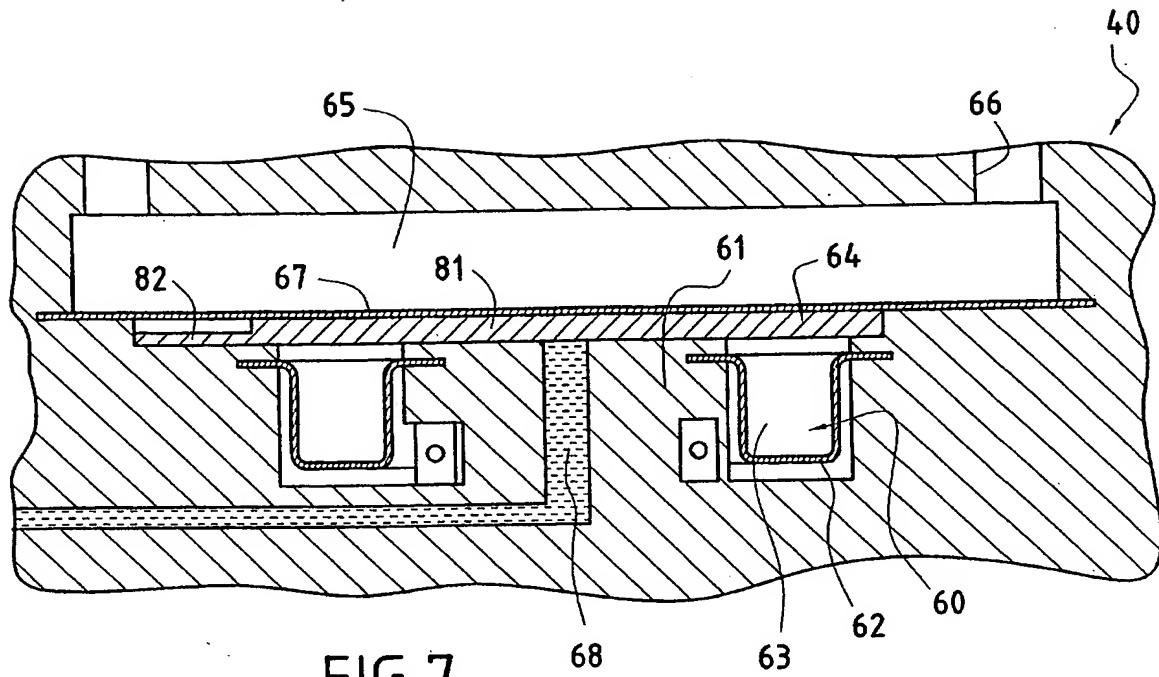


FIG. 7

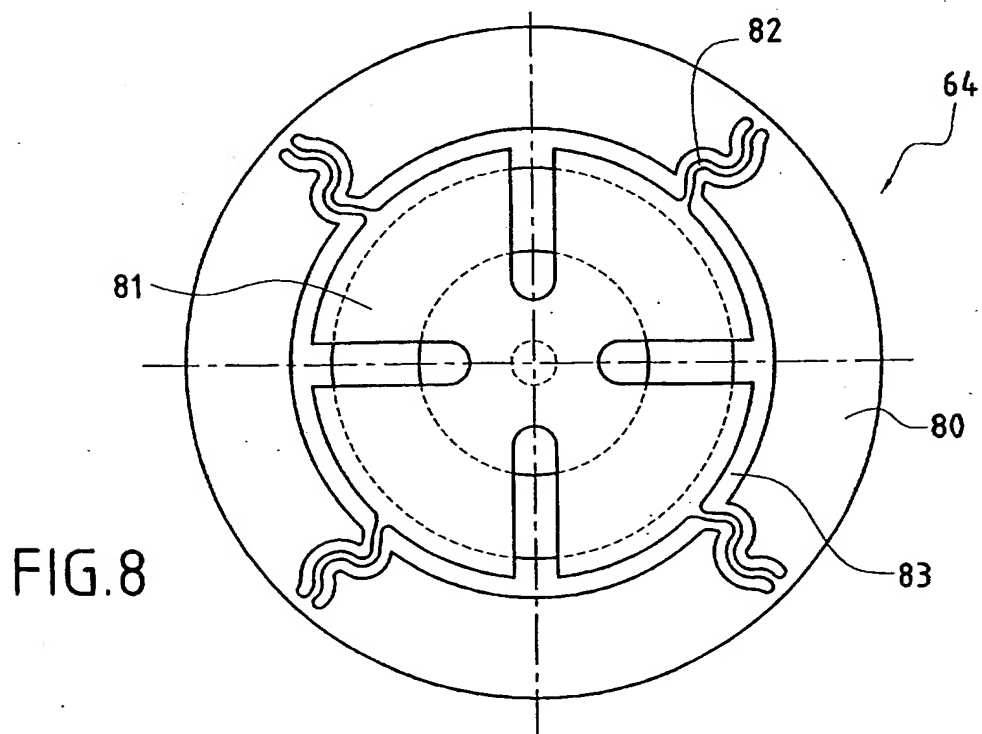


FIG. 8

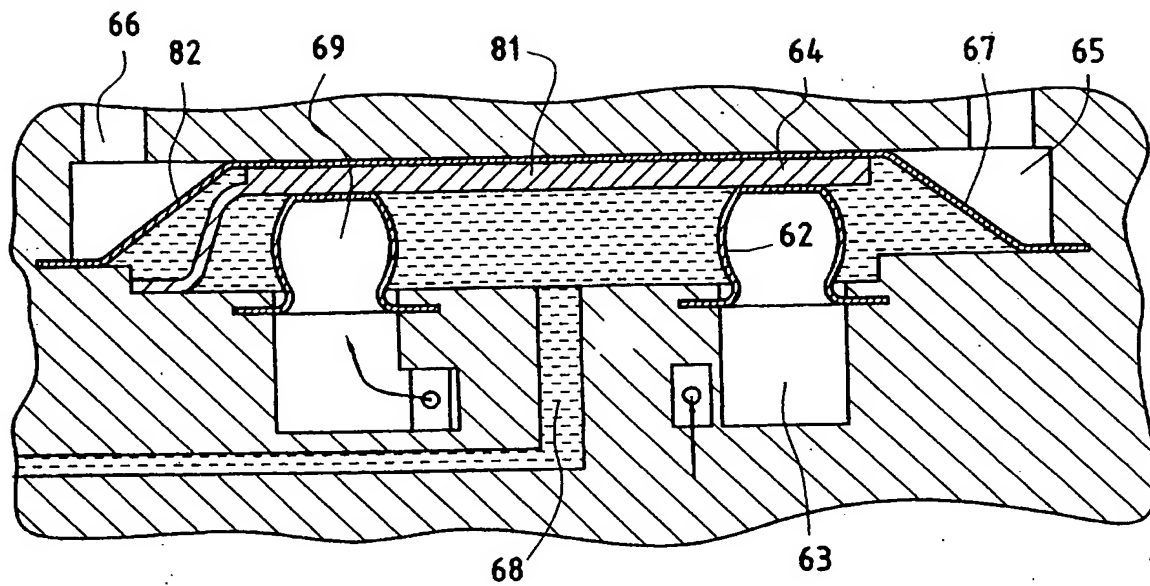


FIG.9

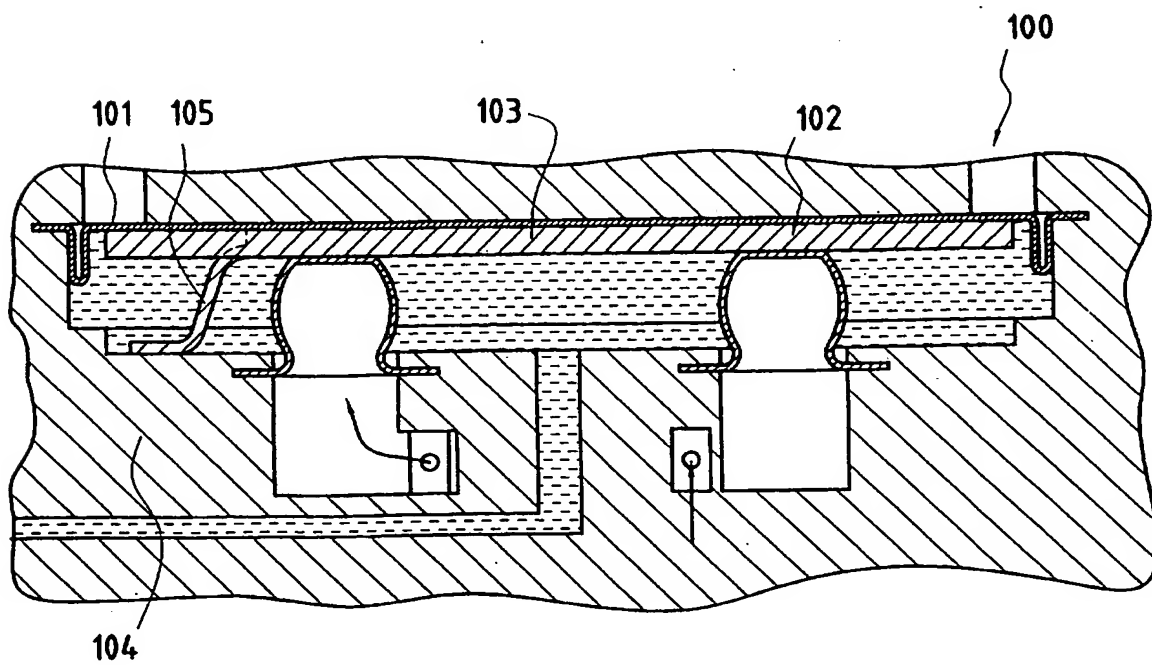


FIG.10